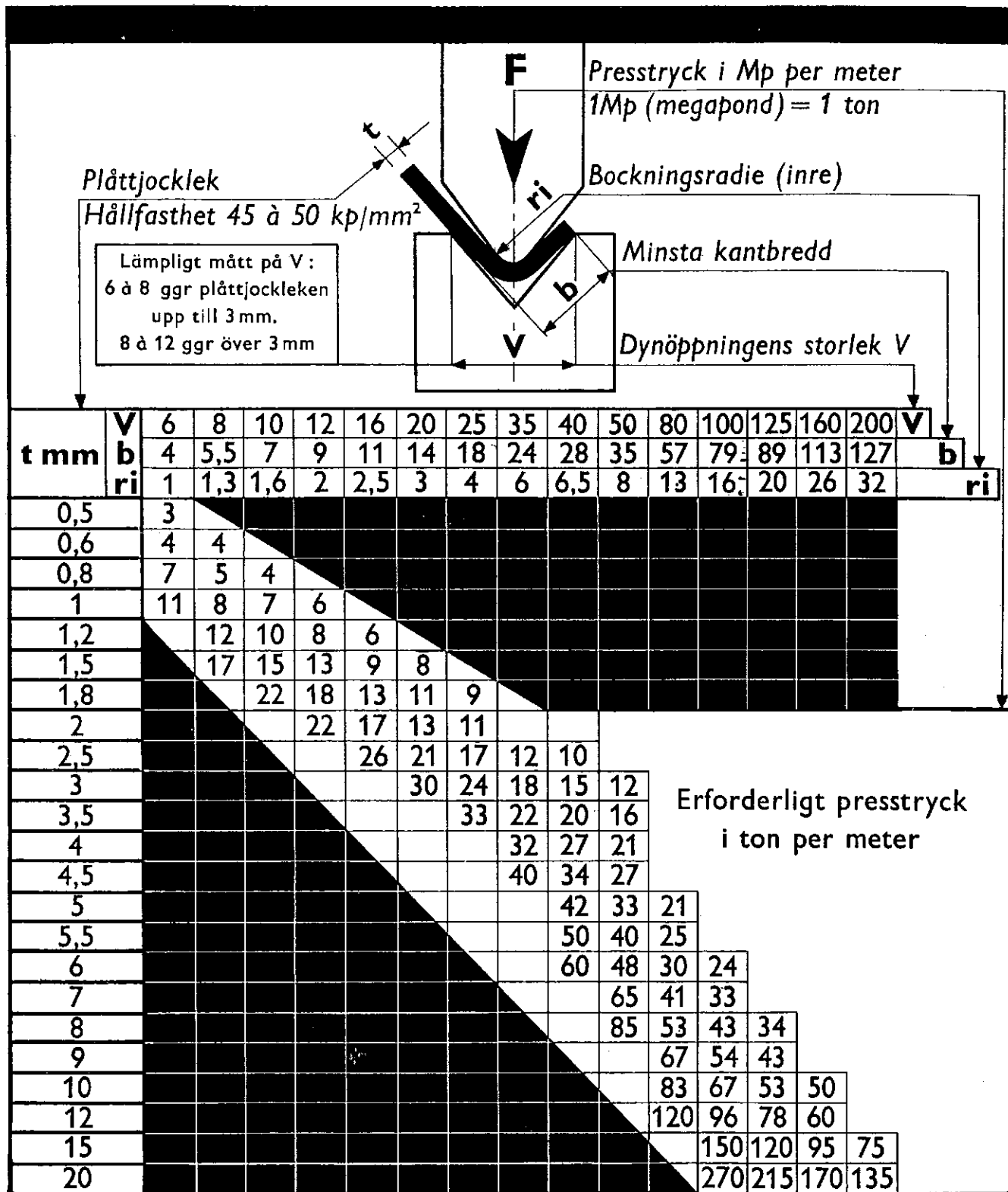


Tabell över presstryck

(Kantpressning av plåt)



Anvisningar för användning av tabellen:

Utgå från de i allmänhet två givna uppgifterna, nämligen plåttjocklek och önskad bockningsradie. Då erhålles:

1. Erforderligt presstryck i Mp per meter pressad plåt (ton per meter pressad plåt).
2. Dynöppningens storlek.
3. Minsta kantbredd som kan erhållas.